Hoja de producto ES

Fecha rev.: 28/03/2023
Ref. Doc: PDS-23

INFORMACIÓN GENERAL

Nombre del producto : Mano para mortero de porcelana Premium Line

Descripción : Fabricado en porcelana de calidad superior

DATOS TÉCNICOS

referencia	l (mm)	tipo	unidades por ref.
PESK-093-001	93	para MORK-060-001 y MORK-100-001	1
PESK-114-001	114	para MORK-150-001	1
PESK-130-001	130	para MORK-275-001	1
PESK-157-001	157	para MORK-550-001	1
PESK-180-001	180	para MORK-900-001	1
PESK-194-001	194	para MORK-1K5-001	1
PESK-222-001	222	para MORK-2K0-001	1
PESK-262-001	262	para MORK-4K2-001	1

EMBALAJE Y DATOS LOGÍSTICOS

referencia	vol (l)	kg	TARIC	GTIN
PESK-093-001	0,24	0,07	69091100	08434868033863
PESK-114-001	0,24	0,105	69091100	08434868033870
PESK-130-001	0,24	0,165	69091100	08434868033887
PESK-157-001	0,01	0,01	69091100	08434868033894
PESK-180-001	0,01	0,01	69091100	08434868033900
PESK-194-001	0,01	0,01	69091100	08434868033917
PESK-222-001	0,01	0,01	69091100	08434868033924
PESK-262-001	0,01	0,01	69091100	08434868033931

FOTO DEL PRODUCTO



MATERIAL

MATERIAL Porcelana

Resistencia al choque térmico: El coeficiente de dilatación medio desde 20 º C a 200 º C es 3.56 x 10-5, aumentando gradualmente a 4.69 x 10-5 a 1000 º C. La experiencia ha demostrado que para usos específicos se requiere de determinados modelos en particular. Queda bajo la responsabilidad del usuario determinar la idoneidad de cada modelo para su uso. Para evitar fisuras por tensión térmica sobre la porcelana, labbox recomienda que la velocidad de calentamiento / enfriamiento no supere los 200ºC / hora. La resistencia al choque térmico de la porcelana usada en el laboratorio depende de varios factores tales como la correcta correlación del coeficiente de expansión del cuerpo de porcelana y del esmalte, la elasticidad del esmalte, etc.

El esmaltado: El reblandecimient no se produce hasta los 1000ºC, y es extremadamente blanco.

Resistencia a la acción química: La resistencia a los ácidos y álcalis es excelente, a excepción del ácido fluorhídrico.

Prolongación de la vida util del material:

- Utilice velocidades de calentamiento y enfriamiento graduales.
- Utilice un horno o una placa calefactora como paso intermedio cuando se requieren velocidades de calentamiento / enfriamiento rápido.
- Si usa un mechero bunsen, aumente la intensidad de la llama gradualmente.
- Evitar el contacto del material caliente con una superficie fría.
- Inspeccione cuidadosamente el material de laboratorio antes de cada uso
- No utilice ningún producto que parezca defectuoso.

Product page EN

Date rev.: 03/28/2023
Doc. Ref: PDS-23

GENERAL INFORMATION

Product name : Pestle for porcelain mortar Premium Line

Description : Made of upper grade porcelain

TECHNICAL DATA

reference	l(mm)	type	pcs/pack
PESK-093-001	93	for MORK-060-001 and MORK-100-001	1
PESK-114-001	114	for MORK-150-001	1
PESK-130-001	130	for MORK-275-001	1
PESK-157-001	157	for MORK-550-001	1
PESK-180-001	180	for MORK-900-001	1
PESK-194-001	194	for MORK-1K5-001	1
PESK-222-001	222	for MORK-2K0-001	1
PESK-262-001	262	for MORK-4K2-001	1

PACKAGING AND LOGISTICS

reference	vol (l)	kg	TARIC	GTIN
PESK-093-001	0,24	0,07	69091100	08434868033863
PESK-114-001	0,24	0,105	69091100	08434868033870
PESK-130-001	0,24	0,165	69091100	08434868033887
PESK-157-001	0,01	0,01	69091100	08434868033894
PESK-180-001	0,01	0,01	69091100	08434868033900
PESK-194-001	0,01	0,01	69091100	08434868033917
PESK-222-001	0,01	0,01	69091100	08434868033924
PESK-262-001	0,01	0,01	69091100	08434868033931

PRODUCT PHOTO



MATERIAL

MATERIAL Porcelain

Thermal Shock Resistance: Average coefficient of expansion from 20 C to 200 C is 3.56 x 10 , gradually increasing to 4.69 x 10 at 1000 C. Experience has indicated suitability of particular shapes for specific uses. It remains the responsibility of the user to determine the suitability for his use. To prevent thermal stress cracks on porcelain ware, labbox strongly recommends a heating/cooling rate not to exceed 200 C/hour. The thermal shock resistance of laboratory porcelain depends on various factors such as the correct correlation of the coefficient of expansion of porcelain body and glaze, the elasticity of glaze, etc.

The Glaze: No softening occurs up to 1000 C, and it is extremely white.

Resistance to Chemical Action: The resistance to acids and alkalies is excellent, except for hydrofluoric acid.

Prolonging labware life:

- Follow gradual heating and cooling rates.
- Use an oven or hot plate as an intermediate step when quicker heating/cooling rates are required.
- Gradually increase flame intensity when using a gas burner.
- Avoid contact of heated ware with a cold surface.
- Carefully inspect your labware prior to each use
- Don't use any product that appears defective.

Fiche produit FR

Date : 28/03/2023
Ref. Doc : PDS-23

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Nom produit : Pilon pour mortier en porcelaine Premium Line

Description : Fabriqué en porcelaine de qualité supérieure

DONNÉES TECHNIQUES

référence	long. (mm)	type	unités par ref.
PESK-093-001	93	pour MORK-060-001 et MORK-100-001	1
PESK-114-001	114	pour MORK-150-001	1
PESK-130-001	130	pour MORK-275-001	1
PESK-157-001	157	pour MORK-550-001	1
PESK-180-001	180	pour MORK-900-001	1
PESK-194-001	194	pour MORK-1K5-001	1
PESK-222-001	222	pour MORK-2K0-001	1
PESK-262-001	262	pour MORK-4K2-001	1

EMBALLAGE ET LOGISTIQUE

référence	vol (l)	kg	TARIC	GTIN
PESK-093-001	0,24	0,07	69091100	08434868033863
PESK-114-001	0,24	0,105	69091100	08434868033870
PESK-130-001	0,24	0,165	69091100	08434868033887
PESK-157-001	0,01	0,01	69091100	08434868033894
PESK-180-001	0,01	0,01	69091100	08434868033900
PESK-194-001	0,01	0,01	69091100	08434868033917
PESK-222-001	0,01	0,01	69091100	08434868033924
PESK-262-001	0,01	0,01	69091100	08434868033931

PHOTO PRODUIT



MATÉRIEL

MATÉRIEL Porcelaine

Résistante aux chocs thermiques : Le coefficient de dilatation moyen de 20 ºC à 200 ºC est de 3.56 x 10-5. Il augmente graduellement à 4.69 x 10-5 à 1000 ºC. L'expérience prouve que des formes particulières doivent être utilisées pour certaines utilisations spécifiques. Il incombe à l'usager la responsabilité de déterminer l'adéquation entre modèle et utilisation. Pour prévenir les fissures dues aux tensions thermiques, labbox recommande vivement un vitesse de chauffage / refroidissement inférieure à 200 ° C / heure. Le degré de résistance aux chocs thermiques de la porcelaine dépend de différents facteurs tels que la bonne adéquation entre le coefficient de dilatation et de l'émail, l'élasticité de l'émail, etc...

L'email : Le ramollissement du matériel commence à partir de 1000 °C. Est extrêmement blanc.

Résistance aux agents chimiques : La résistance aux acides et aux alcalis est excellente, à l'exception de l'acide fluorhydrique.

Allongement de la durée de vie du matériel :

- Utiliser des vitesses de chauffage/refroidissement graduelles
- Utiliser un four ou une plaque chauffante comme étape intermédiaire pour les utilisations nécessitant des vitesses de chauffage/refroidissement rapides
- Augmenter progressivement l'intensité de la flamme lors de l'utilisation d'un brûleur à gaz
- Eviter le contact du matériel chaud sur une surface froide
- Vérifier soigneusement le matériel avant chaque utilisation
- Ne pas utiliser le produit s'il semble défectueux

Scheda prodotto IT

Data: 28/03/2023
Ref. Doc: PDS-23

INFORMAZIONE GENERALE

Nome del prodotto : Pestello per mortaio in porcellana Premium Line

Descrizione : Realizzato in porcellana di qualità superiore

DATI TECNICI

referenza	L (mm)	tipo	unità per ref.
PESK-093-001	93	per MORK-060-001 e MORK-100-001	1
PESK-114-001	114	per MORK-150-001	1
PESK-130-001	130	per MORK-275-001	1
PESK-157-001	157	per MORK-550-001	1
PESK-180-001	180	per MORK-900-001	1
PESK-194-001	194	per MORK-1K5-001	1
PESK-222-001	222	per MORK-2K0-001	1
PESK-262-001	262	per MORK-4K2-001	1

IMBALLAGGIO E DATI LOGISTICI

referenza	vol (l)	kg	TARIC	GTIN
PESK-093-001	0,24	0,07	69091100	08434868033863
PESK-114-001	0,24	0,105	69091100	08434868033870
PESK-130-001	0,24	0,165	69091100	08434868033887
PESK-157-001	0,01	0,01	69091100	08434868033894
PESK-180-001	0,01	0,01	69091100	08434868033900
PESK-194-001	0,01	0,01	69091100	08434868033917
PESK-222-001	0,01	0,01	69091100	08434868033924
PESK-262-001	0,01	0,01	69091100	08434868033931

FOTO DEL PRODOTTO



MATERIALE

MATERIALE PORCELLANA

Resistenza allo shock térmico: Il coefficiente di dilatazione medio da 20 ºC a 200 ºC è 3,56 x 10-5, aumentando gradualmente a 4,69 x 10-5 a 1000 ºC. L'esperienza ha dimostrado che per usi specifici occorrono determinati modelli in particolare. Sarà responsabilità del usuario determinare l'idoneità di ogni modello all'uso. Per evitare fessure dovute alla tensione termica della porcellana, Labbox raccomanda che la velocità di riscaldamento/raffreddamento non superi i 200 ºC/h. La resistenza allo shock termico della porcelana utilizzata nel laboratorio dipende da vari fattori come la corretta correlazione del coefficiente di espansione del corpo di porcellana e dello smalto, la elasticità dello smalto, ecc.

Resistenza all'azione chimica: La resistenza agli acidi e agli alcali è eccelente, eccetto quella all'acido fluoridrico.

Prolungamento della vita utile del materiale:

- Utilizzare velocità di riscaldamento e raffreddamento graduali.
- Utilizzare un forno o una placca riscaldante come passo intermedio quando sono necessarie velocità di riscaldamento/raffreddamento rapido.
- Se si utilizza un bruciatore bunsen, occorre aumentare l'intensità della fiamma gradualmente.
- Evitare il contatto del materiale ad alta temperatura con una superficie fredda.
- Controllare attentamente il materiale di laboratorio prima di ogni uso
- Non utilizzare in nessun caso materiale che potrebbe essere difettoso.

Produkt informatieblad NL

Revisiedatum: 28/03/2023
Ref. Doc.: PDS-23

ALGEMENE INFORMATIE

Produktnaam : Porseleinen stamper Premium Line

Beschrijving : Vervaardigd van superieure kwaliteit porselein

TECHNISCHE GEGEVENS

referentie	l (mm)	type	stuks per ref.
PESK-093-001	93	voor MORK-060-001 en MORK-100-001	1
PESK-114-001	114	Voor MORK-150-001	1
PESK-130-001	130	Voor MORK-275-001	1
PESK-157-001	157	Voor MORK-550-001	1
PESK-180-001	180	Voor MORK-900-001	1
PESK-194-001	194	Voor MORK-1K5-001	1
PESK-222-001	222	Voor MORK-2K0-001	1
PESK-262-001	262	Voor MORK-4K2-001	1

VERPAKKING EN LOGISTIEKE GEGEVENS

Referentie	vol (l)	kg	TARIC	GTIN
PESK-093-001	0,24	0,07	69091100	08434868033863
PESK-114-001	0,24	0,105	69091100	08434868033870
PESK-130-001	0,24	0,165	69091100	08434868033887
PESK-157-001	0,01	0,01	69091100	08434868033894
PESK-180-001	0,01	0,01	69091100	08434868033900
PESK-194-001	0,01	0,01	69091100	08434868033917
PESK-222-001	0,01	0,01	69091100	08434868033924
PESK-262-001	0,01	0,01	69091100	08434868033931

PRODUKTFOTO



MATERIAAL

MATERIAAL Porselein Thermische schokbestendigheid: De gemiddelde uitzettingscoëfficiënt van 20 ºC tot 200 ºC is 3,56 x 10-5, geleidelijk oplopend tot 4,69 x 10-5 bij 1000 °C. De ervaring heeft geleerd dat voor specifieke toepassingen bepaalde modellen nodig zijn. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om de geschiktheid van elk model voor het gebruik ervan te bepalen. Om thermische spanningsscheuren op het porselein te voorkomen, raadt Labbox aan de opwarm- en afkoelsnelheid niet hoger te laten zijn dan 200 ºC/uur. De thermische schokbestendigheid van porselein dat in het laboratorium wordt gebruikt hangt af van verschillende factoren, zoals de juiste correlatie van de uitzettingscoëfficiënt van het porseleinlichaam en het glazuur, de elasticiteit van het glazuur, enz. Het glazuur: Het wordt pas zacht bij 1000 ºC en is extreem wit. Weerstand tegen chemische actie: De weerstand tegen zuren en logen is uitstekend, met uitzondering van waterstoffluoride. Verlenging van de gebruiksduur van het materiaal: Gebruik geleidelijke opwarm- en afkoelsnelheden. Gebruik een oven of hete plaat als tussenstap wanneer snelle opwarm-/afkoelsnelheden vereist zijn. Bij gebruik van een bunsenbrander moet de intensiteit van de vlam geleidelijk worden verhoogd. Vermijd contact van heet materiaal met een koud oppervlak. Inspecteer laboratoriumapparatuur zorgvuldig vóór elk gebruik. Gebruik nooit een product dat gebreken vertoont.

Produktblatt DE

Datum Rev.: 28/03/2023
Ref. Dok.: PDS-23

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Produktname : Pistille für Mörser aus Porzellan Premium Line

Beschreibung : Aus hochwertigem Porzellan.

TECHNISCHE DATEN

Artikelnummer	L (mm)	Typ	Stückzahl pro Artikel
PESK-093-001	93	für MORK-060-001 und MORK-100-001	1
PESK-114-001	114	für MORK-150-001	1
PESK-130-001	130	für MORK-275-001	1
PESK-157-001	157	für MORK-550-001	1
PESK-180-001	180	für MORK-900-001	1
PESK-194-001	194	für MORK-1K5-001	1
PESK-222-001	222	für MORK-2K0-001	1
PESK-262-001	262	für MORK-4K2-001	1

VERPACKUNG UND LOGISTIKDATEN

Referenz	vol (l)	kg	TARIC	GTIN
PESK-093-001	0,24	0,07	69091100	08434868033863
PESK-114-001	0,24	0,105	69091100	08434868033870
PESK-130-001	0,24	0,165	69091100	08434868033887
PESK-157-001	0,01	0,01	69091100	08434868033894
PESK-180-001	0,01	0,01	69091100	08434868033900
PESK-194-001	0,01	0,01	69091100	08434868033917
PESK-222-001	0,01	0,01	69091100	08434868033924
PESK-262-001	0,01	0,01	69091100	08434868033931

PRODUKTFOTO



MATERIAL

MATERIAL Porzellan Temperaturschockbeständigkeit: Der durchschnittliche Dehnungskoeffizient von 20º C bis 200º C liegt bei 3,56 x 10-5 und erhöht sich graduell auf 4,69 x 10-5 bei 1000 ºC. Die Erfahrung zeigt, dass für spezifische Nutzungen besondere Modelle notwendig sind. Es liegt in der Verantwortung des Nutzers zu bestimmen, ob das Modell für die jeweilige Nutzung geeignet ist. Um Risse durch thermischen Druck auf das Porzellan zu verhindern, empfiehlt Labbox, eine Erwärmungs-/Abkühlungsgeschwindigkeit von 200 ºC/h nicht zu übersteigen. Die Resistenz gegenüber Temperaturschocks von in Laboratorien verwendetem Porzellan ist abhängig von mehreren Faktoren wie die korrekte Korrelation zwischen dem Dehnungskoeffizienten des Porzellankörpers und der Glasur, der Elastizität der Glasur usw. Die Glasur: Die Erweichung tritt erst bei 1000 ºC ein und ist außerordentlich weiß. Beständigkeit gegen chemische Reaktionen: Die Resistenz gegen Säuren und Alkalien ist hervorragend, Ausnahme bildet Flusssäure. Verlängerung der Lebenszeit des Materials: Verwenden Sie graduelle Erwärmungs-/Abkühlungsgeschwindigkeiten. Verwenden Sie einen Ofen oder eine Heizplatte als Zwischenschritt, wenn schnelle Erwärmungs-/Abkühlungsgeschwindigkeiten notwendig sind. Wenn Sie einen Bunsenbrenner verwenden, erhöhen Sie die Flammenintensität graduell. Vermeiden Sie den Kontakt von erwärmtem Material mit kalten Oberflächen. Prüfen Sie das Labormaterial vor jeder Verwendung sorgfältig und verwenden Sie nichts, was schadhaft ist.